

光大环保技术装备（常州）有限公司

锅炉水冷壁表面防腐堆焊技改项目

竣工环境保护验收意见

2020年9月27日，光大环保技术装备（常州）有限公司组织召开“锅炉水冷壁表面防腐堆焊技改项目”竣工环境保护验收会议。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对该项目进行验收。验收工作组由建设单位、环评单位、验收监测单位、验收监测报告表编制单位以及3名专家组成（名单附后）。

验收工作组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况介绍，验收监测单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了本项目建设情况，一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的9种不予验收的情景。

验收工作组经审核有关资料，确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理。经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本概况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

- （1）项目名称：锅炉水冷壁表面防腐堆焊技改项目
- （2）建设地点：常州市武进区遥观镇钱家塘居委常和路9号
- （3）项目性质：改建
- （4）占地面积：13045m²
- （5）投资总额：5090万元
- （6）工作时数：全年工作300天，一班制生产，每班8小时
- （7）产品方案：产品方案与环评一致，详见表1。

表1 本项目产品方案表

序号	产品名称	产品生产规模		年运行时数
		环评设计产能	实际建设	
1	锅炉水冷壁表面防腐堆焊	12000m ² /年	12000m ² /年	2400小时

（二）建设过程及环保审批情况

光大环保技术装备（常州）有限公司于2019年9月企业委托江苏蓝智生态

环保科技有限公司编制了《光大环保技术装备（常州）有限公司锅炉水冷壁表面防腐堆焊技改项目环境影响报告表》，于 2019 年 12 月 2 日取得了江苏常州经济开发区管理委员会出具的批复（常经发审〔2019〕293 号）。

2020 年 1 月该项目开工建设，2020 年 5 月对该项目配套建设的环境保护设施竣进行调试，经调试，该项目主体工程及环保三同时设施运行稳定，状态良好，符合验收条件。该项目自立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

本项目总投资 5090 万元，其中环保投资 7 万元，占总投资额的 0.14%。

（四）验收范围

本次验收为“光大环保技术装备（常州）有限公司锅炉水冷壁表面防腐堆焊技改项目”的整体验收。

二、工程变动情况

经核查，对比原环评及其批复，项目实际建成后发生以下变动：

1、车间内部平面布置较环评略有调整，调整后更为合理，物料流转更通畅，且卫生防护距离包络区范围不变，未导致不利环境影响显著增加；

2、为保证单管外壁 360 度堆焊机正常运行，确保产品高温焊接时不被损坏，需添加冷却水进行冷却，冷却水循环使用，只添加，不外排；

3、为贯彻循环经济理念和清洁生产原则，企业通过严格控制供应商及焊接参数，使得产品不合格率大大降低，相应产生的不合格品较环评有所减少，未导致环境影响或环境风险增加；

4、焊接工艺中环评未识别少量焊渣的产生，实际产生量约 0.5t/a（含焊接烟尘收尘），与不合格品一并收集后外售综合利用，未导致环境影响或环境风险增加。

根据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）文件中“其他工业类建设项目”重大变动清单，本项目发生的上述变动均不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目无工艺废水产生，冷却水循环使用，只添加，不外排。食堂废水经隔

油池处理后和生活污水依托原有项目污水管网及排放口接管至武进城区污水处理厂集中处理。

（二）废气

①焊接烟尘

本项目产生的废气主要为焊接产生的焊接烟尘。自动化设备施焊产生的焊接烟尘由设备自带的焊烟净化器收集，人工补焊产生的焊接烟尘由移动式焊烟净化器收集，处理后的尾气均在车间内无组织排放。

②磨光粉尘

本项目使用管屏磨光机去除管材表面灰尘和浮锈，在此过程中会产生少量粉尘，产生的少量粉尘通过设备自带的封闭式收集装置进行收集。由于浮锈和灰尘的量极小，环评中未作定量分析。

③检测废气

渗透检测过程中需使用到渗透剂主要为有机溶剂，年用量约 0.015t，在常温工作下，大约有 20%的有机溶剂充分挥发，挥发量极小，环评中未作定量分析。

（三）噪声

本项目的生产设备均设置在生产车间内，主要噪声源为堆焊机、管屏校直机、管屏磨光机。企业通过选用低噪声设备，合理布局，车间密闭等降噪措施，使厂界噪声达标。

（四）固体废物

本项目依托原有一个 4m²的一般固废堆场，位于机加工车间内，满足本项目一般固废暂存需要。其建设满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）及修改单相关要求。产生的一般固废为：不合格品、焊渣收集后统一外售综合利用；生活垃圾和含油抹布、手套收集后由环卫部门统一处理。

所有固废均得到合理处置。

（五）其他环境防范设施

1、在线监测装置

环评及批复未作相关要求。

2、污染物排放口规范化工程

本项目依托原有项目污水排放口 1 个，雨水排放口 1 个，各排污口均按规范设置环保标志牌。

3、卫生防护距离核查

本项目无需设置大气环境保护距离，卫生防护距离为二期生产车间外扩 50 米形成的包络区，经核查，该范围内无环境敏感目标。

4、应急预案

已委托第三方编制突发环境事件应急预案及环境风险评估报告，于 2019 年 6 月 17 日取得备案表，备案号：320412-2019-JKQYG014-L。

5、排污许可

已于 2020 年 5 月 12 日完成排污许可登记管理，登记编号：913204125738162503001Z。

（六）环境管理制度

企业建立了比较完善的环境管理体系。项目在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，制定了内部的环境管理制度。

四、环境保护设施调试效果

江苏秋泓环境检测有限公司于 2020 年 8 月 27 日-28 日对“光大环保技术装备（常州）有限公司锅炉水冷壁表面防腐堆焊技改项目”进行了现场验收监测，验收监测结果表明：

1、废水

验收监测期间，污水接管口所排水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油类的排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准。

2、废气

验收监测期间，无组织排放的总悬浮颗粒物、镍及其化合物周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

3、噪声

验收监测期间，东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 2 类标准要求，敏感点昼间噪声符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准要求。

4、固体废弃物

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

5、污染物排放总量

本项目废水、固废排放总量均未突破江苏常州经济开发区管理委员会对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

五、工程建设对环境的影响

1、本项目无生产废水产生，仅产生生活污水，由厂区污水管网收集后接管至城区污水处理厂处理，对周边地表水环境不构成直接影响。

2、本项目废气达标排放，对周围大气环境影响较小。

3、本项目厂界噪声、敏感点噪声均达标排放，对周围声环境影响较小。

4、本项目生产车间地面均按要求作了防渗、防腐处理，因此对土壤及地下水无直接影响。

六、验收结论

光大环保技术装备（常州）有限公司“锅炉水冷壁表面防腐堆焊技改项目”主体工程及配套的环保设施运行稳定，建设内容符合环评要求，落实了环评批复的各项污染防治措施，监测数据表明污染物排放浓度达标，污染物排放总量达到审批要求。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）文件要求，验收组同意光大环保技术装备（常州）有限公司“锅炉水冷壁表面防腐堆焊技改项目”竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

企业在以后运行过程中，应进一步做好以下工作：

1、对环保设施进行定期检查、维护，确保环保处理设施的正常运行及污染物稳定达标排放；

2、按照规范化要求，加强对一般固废的暂存、处置和综合利用全过程的管理，建立管理台账。

光大环保技术装备（常州）有限公司

二〇二〇年九月二十七日